

**Garant**
**Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 18 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202268 18
GTIN	4045197930866
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

**Nota:**
**Producto sucesor para n.º 202080.**

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo  $L_c$ : 32 mm

Voladizo  $L_1$  incl. cuello: 44 mm

Ø de cuello  $D_1$ : 17,7 mm

Longitud total L: 92 mm

Ø de mango  $D_5$ : 18 mm

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Longitud de filo $L_c$	32 mm
Ø de mango $D_5$	18 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6

Ø de corte $D_c$	18 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	44 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Longitud total L	92 mm
Ø de cuello $D_1$	17,7 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Número de dientes Z	3
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.