

**Garant**
**Fresas de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 7,75 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	201307 7,75
GTIN	4045197930149
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

 Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

 Longitud de filo  $L_c$ : 19 mm

 Voladizo  $L_1$  incl. cuello: 27 mm

 Ø de cuello  $D_1$ : 7,55 mm

Longitud total L: 63 mm

 Ø de mango  $D_s$ : 8 mm

**Descripción técnica**

Forma del mango	HB
Avance $f_z$ para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HE con h6
Longitud total L	63 mm
Ángulo de hélice	30 grados

Ø de mango $D_s$	8 mm
Longitud de filo $L_c$	19 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	27 mm
Ø de corte $D_c$	7,75 mm
Ø de cuello $D_1$	7,55 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Número de dientes Z	2
Anchura del chaflán angular con $45^\circ$	0,1 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.