

**Garant****Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 11 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202269 11
GTIN	4045197930941
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo  $L_c$ : 26 mm

Voladizo  $L_1$  incl. cuello: 38 mm

Ø de cuello  $D_1$ : 10,8 mm

Longitud total L: 83 mm

Ø de mango  $D_s$ : 12 mm

**Descripción técnica**

Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ángulo de hélice	30 grados
Número de dientes Z	3
Longitud total L	83 mm
Ø de corte $D_c$	11 mm

Mango	DIN 6535 HB con h6
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,3 mm
Forma del mango	HB
Avance $f_z$ para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud de filo $L_c$	26 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	38 mm
Ø de cuello $D_1$	10,8 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.