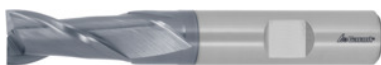


Garant**Fresas de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 11,7 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	201307 11,7
GTIN	4045197930217
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L_c : 26 mm

Voladizo L_1 incl. cuello: 38 mm

Ø de cuello D_1 : 11,5 mm

Longitud total L: 83 mm

Ø de mango D_s : 12 mm

Descripción técnica

Longitud de filo L_c	26 mm
Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,09 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	38 mm
Número de dientes Z	2
Forma del mango	HB
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm

Ø de cuello D ₁	11,5 mm
Ø de corte D _c	11,7 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Longitud total L	83 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ø de mango D _s	12 mm
Mango	DIN 6535 HE con h6
Avance f _z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,06 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.