

Garant
Fresas de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm

Datos de pedido

Número de pedido	201307 12
GTIN	4045197930224
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L_c : 26 mm

Voladizo L_1 incl. cuello: 38 mm

Ø de cuello D_1 : 11,8 mm

Longitud total L: 83 mm

Ø de mango D_s : 12 mm

Descripción técnica

Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HE con h6
Ø de corte D_c	12 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	38 mm
Ø de cuello D_1	11,8 mm
Longitud total L	83 mm

Ángulo de hélice	30 grados
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud de filo L_c	26 mm
Forma del mango	HB
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,07 mm
Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,1 mm
Número de dientes Z	2
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.