

**Garant**
**Fresas de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 4,8 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	201307 4,8
GTIN	4045197929983
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo  $L_c$ : 13 mm

Voladizo  $L_1$  incl. cuello: 21 mm

Ø de cuello  $D_1$ : 4,6 mm

Longitud total L: 57 mm

Ø de mango  $D_s$ : 6 mm

**Descripción técnica**

Longitud de filo $L_c$	13 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Mango	DIN 6535 HE con h6
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ángulo de hélice	30 grados
Longitud total L	57 mm

Ø de corte $D_c$	4,8 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Número de dientes Z	2
Ø de cuello $D_1$	4,6 mm
Forma del mango	HB
Anchura del chaflán angular con $45^\circ$	0,1 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	21 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.