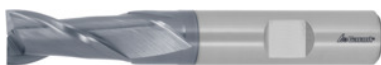


Garant**Fresas de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 13,7 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	201307 13,7
GTIN	4045197930231
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L_c: 26 mm

Voladizo L₁ incl. cuello: 38 mm

Ø de cuello D₁: 13,5 mm

Longitud total L: 83 mm

Ø de mango D_s: 14 mm

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Ø de corte D _c	13,7 mm
Número de dientes Z	2
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Tolerancia Ø nominal	e8
Avance f _z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,07 mm

Forma del mango	HB
Mango	DIN 6535 HE con h6
Longitud total L	83 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Voladizo L_1 incl. cuello	38 mm
Ø de cuello D_1	13,5 mm
Longitud de filo L_c	26 mm
Ø de mango D_s	14 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.