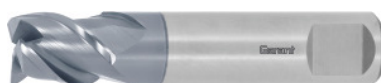


**Garant****Fresas mini de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202265 16
GTIN	4045197930545
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**Mango similar a **DIN 6535 HB**.**Ahórrese los costes de rectificado,**

pues resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas que reafilarlas.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	3
Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Forma del mango	HB
Longitud de filo L <sub>c</sub>	18 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	16 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Avance f <sub>z</sub> para contorneo en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Longitud total L	65 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Tolerancia Ø nominal	e8

Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	280 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	50 m/min	M
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado