

Garant
Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 3,8 mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 202268 3,8 |
| GTIN | 4045197930668 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Nota:
Producto sucesor para n.º 202080.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo L_c : 11 mm

Voladizo L_1 incl. cuello: 15 mm

Ø de cuello D_1 : 3,6 mm

Longitud total L: 57 mm

Ø de mango D_5 : 6 mm

Descripción técnica

| | |
|--|--------------------|
| Ø de corte D_c | 3,8 mm |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Número de dientes Z | 3 |
| Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 15 mm |

| | |
|---|---|
| Longitud de filo L_c | 11 mm |
| Tolerancia \varnothing nominal | e8 |
| Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ² | 0,025 mm |
| Longitud total L | 57 mm |
| \varnothing de mango D_s | 6 mm |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| \varnothing de cuello D_1 | 3,6 mm |
| Ángulo de hélice | 30 grados |
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,1 mm |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Recubrimiento | AlCrN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | N |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1×D |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,3×D al contornear |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Fresa mango cil. |