

**Garant**
**Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 6,5 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202268 6,5
GTIN	4045197930743
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

**Nota:**
**Producto sucesor para n.º 202080.**

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo L<sub>c</sub>: 16 mm

Voladizo L<sub>1</sub> incl. cuello: 27 mm

Ø de cuello D<sub>1</sub>: 6,3 mm

Longitud total L: 63 mm

Ø de mango D<sub>5</sub>: 8 mm

**Descripción técnica**

Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	27 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ø de mango D <sub>5</sub>	8 mm

Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia $\varnothing$ nominal	e8
$\varnothing$ de cuello $D_1$	6,3 mm
Longitud de filo $L_c$	16 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Longitud total L	63 mm
$\varnothing$ de corte $D_c$	6,5 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Número de dientes Z	3
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.