

Garant
Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm

Datos de pedido

Número de pedido	202268 10
GTIN	4045197930811
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

 Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Nota:
Producto sucesor para n.º 202080.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

 Longitud de filo L_c: 22 mm

 Voladizo L₁ incl. cuello: 32 mm

 Ø de cuello D₁: 9,8 mm

Longitud total L: 72 mm

 Ø de mango D₅: 10 mm

Descripción técnica

Ángulo de hélice	30 grados
Longitud total L	72 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	3
Mango	DIN 6535 HB con h6

Voladizo L_1 incl. cuello	32 mm
Longitud de filo L_c	22 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,1 mm
\varnothing de mango D_s	10 mm
\varnothing de corte D_c	10 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Tolerancia \varnothing nominal	e8
\varnothing de cuello D_1	9,8 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.