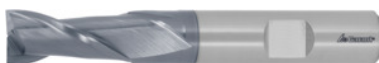


Garant
Fresas de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 6,75 mm

Datos de pedido

Número de pedido	201307 6,75
GTIN	4045197930125
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

 Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

 Longitud de filo L_c : 16 mm

 Voladizo L_1 incl. cuello: 27 mm

 Ø de cuello D_1 : 6,55 mm

Longitud total L: 63 mm

 Ø de mango D_s : 8 mm

Descripción técnica

Ø de corte D_c	6,75 mm
Número de dientes Z	2
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,04 mm
Ø de cuello D_1	6,55 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	27 mm

Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Forma del mango	HB
Mango	DIN 6535 HE con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Longitud total L	63 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ø de mango D _s	8 mm
Avance f _z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,05 mm
Longitud de filo L _c	16 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.