

**Garant**
**Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 4,8 mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 202268 4,8    |
| GTIN              | 4045197930699 |
| Clase de artículo | 11X           |

**Descripción**
**Ejecución:**

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

**Nota:**
**Producto sucesor para n.º 202080.**

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo  $L_c$ : 13 mm

Voladizo  $L_1$  incl. cuello: 21 mm

Ø de cuello  $D_1$ : 4,6 mm

Longitud total L: 57 mm

Ø de mango  $D_5$ : 6 mm

**Descripción técnica**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm            |
| Ángulo de hélice  | 30 grados          |
| Mango   | DIN 6535 HB con h6 |
| Ø de cuello $D_1$   | 4,6 mm             |
| Longitud total L  | 57 mm              |

|  |  |
|--|--|
| Dirección de aproximación                                    | horizontal, inclinado y vertical                     |
| Avance $f_z$ para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm  |
| $\varnothing$ de corte $D_c$                                 | 4,8 mm   |
| Longitud de filo $L_c$                                       | 13 mm  |
| $\varnothing$ de mango $D_s$                                 | 6 mm   |
| Anchura del chaflán angular con $45^\circ$                   | 0,1 mm   |
| Número de dientes Z  | 3  |
| Voladizo $L_1$ incl. cuello                                  | 21 mm  |
| Tolerancia $\varnothing$ nominal                             | e8   |
| Ángulo del chaflán angular                                   | 45 grados  |
| Recubrimiento  | AlCrN  |
| Material de corte  | MDI  |
| Norma  | DIN 6527   |
| Tipo   | N  |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado           | Ranura completa<br>profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado           | $0,3 \times D$ al contornear                         |
| Refrigeración interior                                       | no   |
| anillo de color  | sin  |
| Tipo de producto   | Fresa mango cil.                                     |