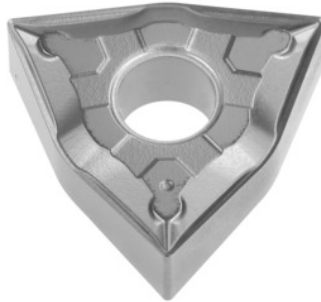




Plaquita de corte de torneado WNMG 080408, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	252070 HB7410-1
GTIN	4045197937780
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 90 m/min
Clase	HB7410-1
Material de corte	MD
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	continuo
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Aplicación principal	Ti
Rompevirutas	TAM
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Código ISO plaquita de corte	WNGG 080408
Número de cambios/cortes	6

Tolerancia	G
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado