

Garant**Hoja de sierra circular, TiAlN, Ø×grosor: 125X2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	179915 125X2
GTIN	4045197938091
Clase de artículo	17C

Descripción**Ejecución:**

Hoja de sierra circular MDI GARANT con un ancho de corte extra estrecho para reducir al mínimo la pérdida de material. La velocidad de corte puede **umentar alrededor de 3 a 4 veces**, en comparación a las hojas de sierra HSS. Tope reforzado para un aumento significativo de la estabilidad de la herramienta. Para fondo de ranura plano.

Nota:

Las tolerancias del diámetro de la hoja de sierra permitidas según DIN 1837/1838 no se alcanzan en gran medida, en ocasiones llegan al 50 %. Forma de dentado BW.

Descripción técnica

Ø	125 mm
Ø de perforación	22 mm
Grosor de collar E	2,4 mm
Espesor	2 mm
Ø del cubo	50 mm

Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Profundidad de corte máxima $a_{e \text{ máx.}}$	36 mm
Número de dientes Z	50
Adaptador a juego	179902 160
Número de taladros de arrastre	5
Ø taladros de arrastre	4,4 mm
Taladros de arrastre distancia al centro	43,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Hoja de sierra circular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	800 m/min	N
Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$	adecuado con restricciones	400 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	180 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	130 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	120 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	85 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	70 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		

