

**Garant****Hoja de sierra circular, TiAlN, Ø×grosor: 63X2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	179915 63X2
GTIN	4045197938060
Clase de artículo	17C

**Descripción****Ejecución:**

**Hoja de sierra circular MDI GARANT** con un ancho de corte extra estrecho para reducir al mínimo la pérdida de material. La velocidad de corte puede **umentar alrededor de 3 a 4 veces**, en comparación a las hojas de sierra HSS. Tope reforzado para un aumento significativo de la estabilidad de la herramienta. Para fondo de ranura plano.

**Nota:**

Las tolerancias del diámetro de la hoja de sierra permitidas según DIN 1837/1838 no se alcanzan en gran medida, en ocasiones llegan al 50 %. Forma de dentado BW.

**Descripción técnica**

Espesor	2 mm
Ø de perforación	16 mm
Ø	63 mm
Ø del cubo	32 mm
Avance $f_z$ en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm

Grosor de collar E	2,4 mm
Profundidad de corte máxima $a_{e \text{ máx.}}$	14 mm
Número de dientes Z	26
Adaptador a juego	179907 63; 80; 100
Número de taladros de arrastre	4
Taladros de arrastre distancia al centro	25,5 mm
Ø taladros de arrastre	4,4 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Hoja de sierra circular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	800 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	400 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	85 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	70 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		

