

**Garant****Fresa con forma de barril MDI troncocónica  $\alpha/2$  63° PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 8/180mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 207543 8/180  |
| GTIN              | 4045197938206 |
| Clase de artículo | 11X           |

**Descripción****Ejecución:**

Herramienta de elevado rendimiento para **un revestimiento de la máxima eficiencia en superficies de cualquier forma**. Para una calidad de la superficie excepcional en el **menor tiempo de mecanizado posible**. Para su uso con fresadoras modernas de cinco ejes compatibles con CAD/CAM.

**Recomendación:**

Como medida excedente para operaciones de acabado recomendamos de 0,05 a 0,2 mm.

**Nota:**

$R_2$  indica el radio de acción en la herramienta.

No es posible el reafilado.

Para el mecanizado de superficies base y para eludir interferencias.

**Descripción técnica**

|   |          |
|---|----------|
| Avance $f_z$ para contorneo en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,055 mm |
| Radio de filo $R_1$   | 1,5 mm   |
| Ø de mango $D_s$  | 8 mm     |
| Longitud total L  | 80 mm    |
| Número de dientes Z   | 3        |
| Ø de corte $D_c$  | 8 mm     |
| Longitud de filo $L_c$                                      | 2,4 mm   |
| Radio efectivo $R_2$  | 180 mm   |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Avance $f_z$ para fresado copiado en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,065 mm                          |
| Ángulo de hélice  | 30 grados                         |
| Recubrimiento   | TiAlN                             |
| Material de corte   | MDI                               |
| Norma   | Norma de fábrica                  |
| Tipo  | N                                 |
| Tolerancia $\varnothing$ nominal                                  | f8                                |
| Dirección de aproximación   | horizontal                        |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado                | 0,05xD en fresa copiadora         |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado                | 0,05xD al contornear              |
| Mango   | DIN 6535 HA con h6                |
| Estrategia de arranque de virutas                                 | PPC                               |
| anillo de color   | verde                             |
| Tipo de producto  | Fresa de esférica y fresa de bola |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 200 m/min | N          |
| Aluminio $> 10 \%$ Si                 | adecuado con restricciones | 200 m/min | N          |
| Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$          | adecuado                   | 250 m/min | P          |
| Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$          | adecuado                   | 200 m/min | P          |
| Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$          | adecuado                   | 180 m/min | P          |
| Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$         | adecuado                   | 150 m/min | P          |
| Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$         | adecuado                   | 130 m/min | P          |
| Acero $< 55 \text{ HRC}$              | adecuado con restricciones | 90 m/min  | H          |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$           | adecuado                   | 130 m/min | M          |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$           | adecuado                   | 120 m/min | M          |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$             | adecuado con restricciones | 60 m/min  | S          |

|               |                            |           |   |
|---------------|----------------------------|-----------|---|
| GG(G)         | adecuado                   | 300 m/min | K |
| Uni           | adecuado                   |           |   |
| húmedo máximo | adecuado                   |           |   |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones |           |   |
| seco          | adecuado con restricciones |           |   |
| Aire          | adecuado con restricciones |           |   |

**Servicios**

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|