

Garant
Fresa de avance elevado GARANT Power Q, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z: 16/2mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 212804 16/2 |
| GTIN | 4045197938299 |
| Clase de artículo | 210 |

Descripción
Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 1 (8IP; 1,2 Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

Si se utilizan prolongaciones, trabajar siempre con refrigeración interior.

Descripción técnica

| | |
|--|--------|
| Ø de corte D_c | 16 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Ø D_1 h6 | 8,5 mm |
| Fresado circular de taladro a_p | 0,3 mm |
| Refrigeración interior | sí |
| Rosca de alojamiento M | M8 |
| Fresado circular de taladro Ø $D_{máx.}$ | 30 mm |
| Fresado circular de taladro Ø $D_{mín.}$ | 24 mm |
| Ø D_2 | 13 mm |

| | |
|--|--------------------------|
| Plaquita de corte adecuada | XOM.060310 |
| Longitud total L_{tot} | 25 mm |
| Ángulo de rampa $\alpha_{m\acute{a}x.}$ | 3,73 grados |
| $\varnothing D_3$ | 8 mm |
| Longitud de rampa L para $\alpha_{m\acute{a}x.}$ | 6,13 mm |
| Serie | Power Q |
| Ejecuciones de mangos | con rosca |
| Empleo de fresa | Fresado circular |
| Empleo de fresa | Plunging |
| Empleo de fresa | Ramping |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Intercambio de herramienta | PowerCard |
| Tipo de producto | Fresa copiadora (RD..10) |

Accesorios

| | |
|--|------------|
| Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 8IP | 674252 8IP |
| Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 1,2 Nm | 211750 1,2 |
| Juego de tornillos para plaquita 10 piezas Tipo 1 | 219799 1 |