

Garant

**Fresa de avance elevado GARANT Power Q, con rosca, Ø D / cantidad de filos
Z: 35/2mm**



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 212816 35/2 |
| GTIN | 4045197939326 |
| Clase de artículo | 210 |

Descripción

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219812 (15IP; 5,0 Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 5,0** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

Si se utilizan prolongaciones, trabajar siempre con refrigeración interior.

Descripción técnica

| | |
|--|-------------|
| Ø de corte D_c | 35 mm |
| Longitud total L_{tot} | 47 mm |
| Fresado circular de taladro Ø $D_{min.}$ | 54 mm |
| Fresado circular de taladro Ø $D_{máx.}$ | 68 mm |
| Refrigeración interior | sí |
| Ángulo de rampa $\alpha_{máx.}$ | 2,99 grados |
| Ø D_3 | 19 mm |
| Ø D_1 h6 | 17 mm |

| | |
|---|--------------------------|
| Plaquita de corte adecuada | XDM.120516 |
| Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$ | 15,34 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Rosca de alojamiento M | M16 |
| Fresado circular de taladro a_p | 1,5 mm |
| $\varnothing D_2$ | 29 mm |
| Serie | Power Q |
| Ejecuciones de mangos | con rosca |
| Empleo de fresa | Fresado circular |
| Empleo de fresa | Ramping |
| Empleo de fresa | Plunging |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Intercambio de herramienta | PowerCard |
| Tipo de producto | Fresa copiadora (RD..10) |

Accesorios

| | |
|---|-------------|
| Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 5,0 Nm | 211750 5,0 |
| Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP | 674252 15IP |