

Garant**APMX 16..12 PDER, HB7635, Tipo: INOX**

Datos de pedido

Número de pedido	215749 INOX
GTIN	4045197938947
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:

Valores de aplicación válidos para las fresas n.º 215705 a 215717: $a_e = 0,3 \times D / a_{p\text{máx.}} = 7 \text{ mm}$.

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,15 mm
Tipo	INOX
Código ISO plaquita de corte	APMX 16..12 PDER
Clase	HB7635
Material de corte	HM
Grosor de plaquita	5,76 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	700 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	350 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	230 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	120 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	150 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	35 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		