

**HOLEX®**
**SNMX 120408, HUX25, Radio: 2 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	251399 2
GTIN	4045197940353
Clase de artículo	29W

**Descripción**
**Idóneo para :**

Soporte de apriete PSSN. Por ejemplo, soporte de torneado de apriete n.º 251102; 251103; 251112; 251113.

**Nota:**

Al utilizar plaquitas con un radio de  $\geq 3$  mm, el asiento de plaquita se debe modificar.

Clase: HUX25

Profundidad de corte  $a_p$ : 1 - 4 mm

Avance  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 50 - 120 m/min

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación secundaria: 30 - 80 m/min

**Descripción técnica**

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 120 m/min
Avance $f$	0,1 - 0,2 mm/rev,
Material de corte	MD
Profundidad de corte $a_p$	1 - 4 mm

Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Clase	HUX25
Aplicación secundaria	M
Velocidad de corte $v_c$ aplicación secundaria	30 - 80 m/min
Serie	Soporte de torneado de apriete eco
Serie	Soporte de torneado de apriete QuickTurn
Serie	Soporte de torneado de apriete
Código ISO plaquita de corte	SNMX 120408
Atributo del nombre de producto	HUX25