



Herramienta de moletar izquierda, Tamaño del mango: 12mm



Datos de pedido

Número de pedido	290019 12
GTIN	4030741660696
Clase de artículo	29H

Descripción

Ejecución:

Tornillo prisionero en el mango para la corrección del ángulo de afilado.

Espiga corredera de metal duro para una mayor resistencia al desgaste.

- **Presión mínima, carga reducida para la pieza de trabajo y la máquina.**
- **Husillo sincronizado para ajustar fácilmente el portamoletas y la altura de puntas.**

Descripción técnica

Altura del mango	12 mm
para \varnothing de moleta d_1	15 mm
para \varnothing de perforación de moleta d_2	4 mm
Espiga corredera	299910 6
para ancho de moleta b	4 mm
Anchura del mango	12 mm
Intervalo de trabajo	0 - 15 mm
para el perfil de la moleta	RAA 2×AA
para el perfil de la moleta	RBL 2×BR
para el perfil de la moleta	RBR 2×BL
para el perfil de la moleta	RGE45° BL/BR45°

para el perfil de la moleta

RGE45° BL/BR45°

Tipo de producto

Herramienta de moleteado