



## Cabezal escariador KOMET REAMAX® TS H7 MD ASG3000, DGB-P, Ø nominal D: 22mm



### Datos de pedido

|                   |           |
|-------------------|-----------|
| Número de pedido  | 239822 22 |
| GTIN              |           |
| Clase de artículo | 27E       |

### Descripción

#### Ejecución:

Cabezales escariadores con dentado recto, **completamente rectificadas para adaptación H7**. Geometría de filos adaptada a la aplicación. Posibilidad de reajuste en un margen de  $\mu$  para la compensación del desgaste y para alcanzar tolerancias básicas mínimas a partir de IT4. Posibilidad de perforaciones pasantes de hasta  $5 \times D$ .

En geometría **ASG3000** con ángulo de corte inicial de  $45^\circ$  y ranura receptora de viruta adicional para una evacuación de viruta definida a lo largo del filo. Para **agujeros ciegos y pasantes**.

#### Nota:

- **Otros tamaños disponibles a petición a corto plazo.**
- **Soportes a juego, ver n.º 239880 – 239940.**
- **Valores aproximativos de aplicación válidos para perforaciones pasantes.**

### Descripción técnica

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| para soporte n.º 239880 – 239940 | 22 – 26,99 |
| Ø nominal D                      | 22 mm      |
| Longitud de filo $l_1$           | 6 mm       |
| Número de filos Z                | 6          |
| Longitud de cabeza l             | 20 mm      |

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,8 mm/rev,                   |
| Recubrimiento                             | DGB-P                         |
| Tolerancia de taladrado                   | H7                            |
| Empleo con tipo de perforación            | en agujero pasante y ciego    |
| Refrigeración interior                    | sí                            |
| Tipo de producto                          | Placa de corte para escariado |

### Datos de usuario

|                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|----------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 55 HRC | adecuado con restricciones | 40 m/min       | H          |
| GGG            | adecuado                   | 180 m/min      | K          |
| húmedo máximo  | adecuado                   |                |            |