

Garant
Fresas mini de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 11 mm

Datos de pedido

Número de pedido	202261 11
GTIN	4045197941237
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Mango similar a **DIN 6535 HB**.

Ahórrese los costes de rectificado,

pues resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas que reafilarlas.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo L_c : 15 mm

Longitud total L: 60 mm

Ø de mango D_s : 12 mm

Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,1 mm

Descripción técnica

Ø de corte D_c	11 mm
Número de dientes Z	3
Ø de mango D_s	12 mm
Forma del mango	HB

Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Anchura del chaflán angular con 45°	0,1 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Longitud de filo L_c	15 mm
Longitud total L	60 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.