

Garant
Fresas de MDI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 2mm

Datos de pedido

Número de pedido	202389 2
GTIN	4045197942029
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
Para desbastado y acabado..

Fresas HPC con **revestimiento de alto rendimiento de nuevo desarrollo** para **una duración excelente** y **una potencia de arranque de viruta óptima** en los aceros inoxidables más diversos.

Mayor resistencia a la oxidación y resistencia térmica.

Utilizables con **velocidades de corte elevadas**, también muy apropiadas para TOOLOX®.

Descripción técnica

Voladizo L ₁ incl. cuello	15 mm
Número de dientes Z	3
Avance f _z para contornear en INOX > 900 N/mm ²	0,024 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Ø de cuello D ₁	1,92 mm
Tolerancia Ø nominal	h10
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud total L	57 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,05 mm
Ø de corte D _c	2 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm

Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud de filo L_c	5 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Serie	Master Inox
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	150 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	115 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adecuado	85 m/min	M
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		