

Garant**XOMT060310ZZSR, HB4030, Tipo: ST1400**

Datos de pedido

Número de pedido	212824 ST1400
GTIN	4045197942562
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:Valores aproximados de aplicación para $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$ Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$: 2 mmAvance f_z por diente: 0,8 mm

Grosor plaquita S: 3.18 mm

Descripción técnica

Tipo	ST1400
Avance f_z por diente	0,8 mm
Radio angular	1 mm
Grosor plaquita S	3.18 mm
Código ISO plaquita de corte	XOMT060310ZZSR
Clase	HB4030
Material de corte	MD

profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	1 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	2 mm
Número de cambios/cortes	3
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		