Garant

XOMT060310ZZSR, HB4130, Tipo: INOX

Datos de pedido

Número de pedido	212836 INOX
GTIN	4045197942586
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:
Valores aproximados de aplicación para a_e = 0,5...1×D / $a_{p\ máx.}$

Descripción técnica

Tipo	INOX
Avance f_z por diente	0,8 mm
Radio angular	1 mm
Grosor plaquita S	3.18 mm
Código ISO plaquita de corte	XOMT060310ZZSR
Clase	HB4130
Material de corte	MD
profundidad de corte recomendada $a_{p\ máx.}$	0,9 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$	1 mm

Radio de programación para $a_{p\ máx.}$	2 mm
Número de cambios/cortes	3
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm²	adecuado	190 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	170 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		