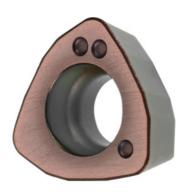


XOMW060310ZZSR, HB4715, Tipo: HART



Datos de pedido

Número de pedido	212830 HART		
GTIN	4045197942579		
Clase de artículo	21A		

Descripción

Nota:

Valores aproximados de aplicación para $a_e = 0.5...1 \times D$ / $a_{p \, m\acute{a}x.}$

Radio de programación para a_{p máx}: 2 mm

Avance f_z por diente: 0,4 mm Grosor plaquita S: 3.18 mm

Descripción técnica

Avance f _z por diente	0,4 mm		
Tipo	DURO		
Radio angular	1 mm		
Grosor plaquita S	3.18 mm		
Código ISO plaquita de corte	XOMW060310ZZSR		
Clase	HB4715		
Material de corte	MD		



profundidad de corte recomendada a _{p máx.}	0,5 mm		
Profundidad de corte máxima a _{p máx.} 1 mm			
Radio de programación para a _{p máx.}	2 mm		
Número de cambios/cortes	3		
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Acero < 50 HRC	adecuado	110 m/min	Н
Acero < 55 HRC	adecuado	80 m/min	Н
Acero < 60 HRC	adecuado	50 m/min	Н
GG(G)	adecuado con restricciones	200 m/min	K
seco	adecuado		
Aire	adecuado		