

**Garant**
**XDMT120516ZDSR, HB4030, Tipo: ST1400**


## Datos de pedido

Número de pedido	212889 ST1400
GTIN	4045197943187
Clase de artículo	21A

## Descripción

**Nota:**

Valores aproximados de aplicación para  $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$ 

Radio de programación para  $a_{p \text{ máx.}}$ : 3 mm

Avance  $f_z$  por diente: 1,2 mm

Grosor plaquita S: 5.56 mm

## Descripción técnica

Avance $f_z$ por diente	1,2 mm
Tipo	ST400
Radio angular	1,6 mm
Grosor plaquita S	5.56 mm
Código ISO plaquita de corte	XDMT120516ZDSR
Clase	HB4030
Material de corte	MD

profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	1,3 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	2 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	3 mm
Número de cambios/cortes	3
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		