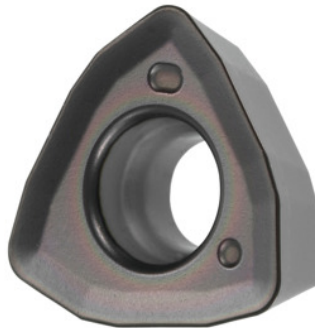


Garant
XDMT120516ZDSR, HB4020, Tipo: ST900


Datos de pedido

Número de pedido	212887 ST900
GTIN	4045197943170
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:

Valores aproximados de aplicación para $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$: 3 mm

Avance f_z por diente: 1,2 mm

Grosor plaquita S: 5.56 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	1,2 mm
Tipo	ST900
Radio angular	1,6 mm
Grosor plaquita S	5.56 mm
Código ISO plaquita de corte	XDMT120516ZDSR
Clase	HB4020
Material de corte	MD

profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	1,5 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	2 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	3 mm
Número de cambios/cortes	3
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	330 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	280 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		