

**Garant****XDMT090416ZDSR, HB4130, Tipo: INOX**

## Datos de pedido

Número de pedido	212879 INOX
GTIN	4045197943149
Clase de artículo	21A

## Descripción

**Nota:**Valores aproximados de aplicación para  $a_e = 0,5...1 \times D$  /  $a_{p \text{ máx.}}$ 

## Descripción técnica

Avance $f_z$ por diente	1,1 mm
Tipo	INOX
Radio angular	1,6 mm
Grosor plaquita S	4.76 mm
Código ISO plaquita de corte	XDMT090416ZDSR
Clase	HB4130
Material de corte	MD
profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	1,1 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,5 mm

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	3 mm
Número de cambios/cortes	3
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	190 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		