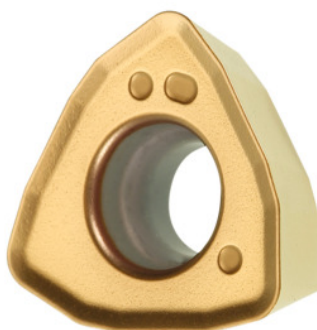


Garant**XDMT120516ZDER, HB4430, Tipo: TI****Datos de pedido**

Número de pedido	212895 TI
GTIN	4045197943217
Clase de artículo	21A

Descripción**Nota:**

Valores aproximados de aplicación para $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$: 3 mm

Avance f_z por diente: 0,8 mm

Grosor plaquita S: 5.56 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,8 mm
Tipo	Ti
Radio angular	1,6 mm
Grosor plaquita S	5.56 mm
Código ISO plaquita de corte	XDMT120516ZDER
Clase	HB4430
Material de corte	MD

profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	0,9 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	2 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	3 mm
Número de cambios/cortes	3
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	50 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		