

**Garant**
**Fresas angulares de MDI forma C 60°, TiAlN, Ø js16 DC: 12 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	208037 12
GTIN	4045197943750
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

 Tolerancia angular  $\pm 8'$ .

**Nota:**

Para fresar guías en la fabricación de herramientas y máquinas.

 Hasta el ataque total  $f_z$  con 50 % empuje.

Refrigeración interior: no

Número de dientes Z: 6

Número de dientes Z: 6

 Ø de cuello  $D_1$ : 5 mm

Longitud total L: 55 mm

 Ø de mango  $D_s$ : 10 mm

 Avance  $f_z$  en acero  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,04 mm

**Descripción técnica**

Ø de corte $D_c$	12 mm
Número de dientes Z	6
Longitud total L	55 mm
Avance $f_z$ en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Ø de cuello $D_1$	5 mm
Forma	C

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 1833
Tolerancia Ø nominal	js16
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	60 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa mango cil.