

Garant
Fresas angulares de MDI forma D 60°, TiAlN, Ø js16 DC: 12 mm

Datos de pedido

Número de pedido	208038 12
GTIN	4045197943774
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

 Tolerancia angular $\pm 8'$.

Nota:

Para fresar guías en la fabricación de herramientas y máquinas.

 Hasta el ataque total f_z con 50 % de empuje.

Refrigeración interior: no

Número de dientes Z: 6

Número de dientes Z: 6

 Ø de cuello D_1 : 5 mm

Longitud total L: 55 mm

 Ø de mango D_s : 10 mm

 Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,04 mm

Descripción técnica

Ø de cuello D_1	5 mm
Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Longitud total L	55 mm
Número de dientes Z	6
Ø de mango D_s	10 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Forma	D

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 1833
Tolerancia Ø nominal	js16
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	60 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa mango cil.