

Garant**Fresas de MDI, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202825 10
GTIN	4045197948175
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Ángulo de incidencia con doble destalonado.

Con **recubrimiento de alto rendimiento** para uso universal.**Descripción técnica**

Avance f_z para contorneo en acero < 900 N/mm ²	0,06 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Forma del mango	HB
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud de filo L_c	50 mm
Ángulo de hélice	35 grados
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ø de corte D_c	10 mm
Número de dientes Z	4
Longitud total L	120 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN

Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,1 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	210 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	75 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	40 m/min	M
GG(G)	adecuado	70 m/min	K
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		