

**Garant**
**CNMM 120416, Clase: HB7020**


### Datos de pedido

Número de pedido	250455 HB7020
GTIN	4045197948410
Clase de artículo	21G

### Descripción

CNMM 120416 HB7020 Clase: HB7020  
 Rompevirutas: SR  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 2 - 10 mm  
 Avance  $f$ : 0,4 - 1,2 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 300 m/min

### Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 300 m/min
Aplicación principal	P
Radio angular	1,6 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Rompevirutas	SR

Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Clase	HB7020
Profundidad de corte $a_p$	2 - 10 mm
Código ISO plaquita de corte	CNMM 120416
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado