Garant

CNMG 120412 Wiper, Clase: HB7020

Datos de pedido

Número de pedido	250063 HB7020
GTIN	4045197948540
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 400 m/min
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Rompevirutas	WSS
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Clase	HB7020
Radio angular	1,2 mm
Avance f	0,15 - 0,35 mm/rev,
Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120412

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado