

Garant**DNMG 110408 Wiper, Clase: HB7020****Datos de pedido**

Número de pedido	250655 HB7020
GTIN	4045197948564
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Avance f	0,15 - 0,35 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 400 m/min
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Clase	HB7020
Material de corte	MD
Aplicación principal	P
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Rompevirutas	WSS
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110408

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado