

Garant**DNMG 150612 Wiper, Clase: HB7020****Datos de pedido**

Número de pedido	250663 HB7020
GTIN	4045197948595
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Avance f	0,15 - 0,35 mm/rev,
Material de corte	MD
Radio angular	1,2 mm
Clase	HB7020
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Rompevirutas	WSS
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 400 m/min
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado