Garant

WNMG 060404 Wiper, Clase: HB7020

Datos de pedido

Número de pedido	251953 HB7020
GTIN	4045197948625
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 400 m/min
Rompevirutas	WSS
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,15 - 0,35 mm/rev,
Clase	HB7020
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado