Garant

TNMG 160408 Wiper, Clase: HB7020

Datos de pedido

Número de pedido	251435 HB7020
GTIN	4045197948618
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Avance f	0,15 - 0,35 mm/rev,
Rompevirutas	WSS
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 400 m/min
Aplicación principal	P
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7020
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160408
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado