Garant

WNMG 080412 Wiper, Clase: HB7020

Datos de pedido

Número de pedido	251967 HB7020
GTIN	4045197948663
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,15 - 0,35 mm/rev,
Radio angular	1,2 mm
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 400 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Rompevirutas	WSS
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Clase	HB7020
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado