

Garant**WNMG 080408 Wiper, Clase: HB7020****Datos de pedido**

Número de pedido	252071 HB7020
GTIN	4045197948786
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Clase	HB7020
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	WSM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Aplicación principal	P
Avance f	0,25 - 0,45 mm/rev,
Material de corte	MD
Código ISO plaqueta de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6

Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado