Garant

TNMG 160412 Wiper, Clase: HB7020

Datos de pedido

Número de pedido	251547 HB7020
GTIN	4045197948762
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Clase	HB7020
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Radio angular	1,2 mm
Avance f	0,25 - 0,45 mm/rev,
Rompevirutas	WSM
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160412
Número de cambios/cortes	6

Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado