

Garant**WNMG 080412 Wiper, Clase: HB7020****Datos de pedido**

Número de pedido	252073 HB7020
GTIN	4045197948793
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Material de corte	MD
Avance f	0,25 - 0,45 mm/rev,
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7020
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Rompevirutas	WSM
Código ISO plaqueta de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6

Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado