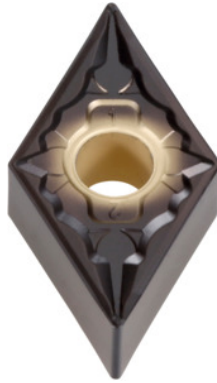


Garant
DNMG 150408, Clase: HB7035-1


Datos de pedido

Número de pedido	250672 HB7035-1
GTIN	4045197949028
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 150408 HB7035-1 Clase: HB7035-1
 Rompevirutas: SS
 Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm
 Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 350 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Clase	HB7035-1
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,

Material de corte	MD
Rompevirutas	SS
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Recubrimiento	con revestimiento
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150408
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado