

Garant**DNMG 150412, Clase: HB7020**

Datos de pedido

Número de pedido	250869 HB7020
GTIN	4045197949219
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 150412 HB7020 Clase: HB7020
Rompevirutas: SG
Profundidad de corte a_p : 1,5 - 6 mm
Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 300 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 300 m/min
Radio angular	1,2 mm
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	SG
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm

Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HB7020
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Recubrimiento	con revestimiento
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150412
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado