

Garant
Fresas de MDI con divisores de virutas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Datos de pedido

Número de pedido	203079 10
GTIN	4045197953810
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Fresa de alto rendimiento **diseñada especialmente para el uso TPC** para el mecanizado de materiales de hasta 60 HRC.

Alma reforzada. Con radio en los extremos del filo de corte similar al tórico.

Divisor de viruta para una rotura de viruta controlada.

Nota:

$h_{m\acute{a}x.}$: los valores que se indican en la tabla representan los valores máximos.

$a_{e\acute{m}\acute{a}x.} = 0,05 \times D$ para el mecanizado TPC.

Descripción técnica

Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de corte D_c	10 mm
Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en acero < 60 HRC	0,031 mm
Longitud de filo L_c	30 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	35 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Ø de mango D_s	10 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Número de dientes Z	5

Ø de cuello D ₁	9,8 mm
Tolerancia Ø nominal	f8
Longitud total L	80 mm
Redondeo de esquinas r _v	0,2 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,05×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	140 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	125 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	110 m/min	H
seco	adecuada con restricciones		
Aire	adecuado		