

Garant
Fresas de MDI con divisores de virutas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Datos de pedido

Número de pedido	203079 8
GTIN	4045197953803
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Fresa de alto rendimiento **diseñada especialmente para el uso TPC** para el mecanizado de materiales de hasta 60 HRC.

Alma reforzada. Con radio en los extremos del filo de corte similar al tórico.

Divisor de viruta para una rotura de viruta controlada.

Nota:

$h_{m\acute{a}x.}$: los valores que se indican en la tabla representan los valores máximos.

$a_{e\ m\acute{a}x.} = 0,05 \times D$ para el mecanizado TPC.

Descripción técnica

Ángulo de hélice	45 grados
Longitud de filo L_c	24 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ø de corte D_c	8 mm
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Voladizo L_1 incl. cuello	30 mm
Longitud total L	68 mm
Ø de mango D_s	8 mm
Ø de cuello D_1	7,8 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	f8

Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en acero < 60 HRC	0,022 mm
Número de dientes Z	5
Redondeo de esquinas r_v	0,2 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	140 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	125 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	110 m/min	H
seco	adecuada con restricciones		
Aire	adecuado		