



Brocas espirales HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 50mm



Datos de pedido

Número de pedido	116320 50
GTIN	4045197955685
Clase de artículo	12C

Descripción

Ejecución:

Superficie con tratamiento especial y, con ello, una tendencia reducida al aporte de material y una **evacuación de viruta mejorada**.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase **n.º 343000-343530**.

Descripción técnica

Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,32 mm/rev,
Tolerancia Ø nominal	h8
Longitud total L	369 mm
Norma	DIN 345
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	145 mm
Ø nominal D _c	50 mm
Número de filos Z	2
Cono Morse CM tamaño	4
Longitud de la ranura de viruta L _c	220 mm
Ángulo de punta	118 grados

Mango	Cono Morse
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Ángulo de hélice	20-30 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	25 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		